

Решение для оптимизации линии намотки ткани: Преобразователь частоты INNOVERT ITD

Проблема: Разрывы ткани из-за неравномерного натяжения

В процессе намотки ткани на линию, работающую с **постоянной скоростью**, наблюдался рост натяжения полотна по мере его намотки. Это приводило к **разрывам ткани**, что, в свою очередь, вызывало **простой оборудования** и значительным **издержкам**.



Решение: Преобразователь частоты INNOVERT ITD

Установка преобразователя частоты INNOVERT ITD, работающего в **векторном режиме** поддержания момента, обеспечила **постоянное натяжение** ткани. Благодаря этому инновационному решению, **разрывы полотна прекратились**, а **издержки от простоя линии** были **минимизированы**.

Преимущества INNOVERT ITD

- **Векторный режим** для точного контроля момента и скорости.
- **Постоянное натяжение** ткани, исключающее разрывы.
- **Минимизация издержек** от простоя оборудования и затрат на ремонт.
- **Повышение эффективности** линии намотки ткани.

Технические преимущества

- **Высокая точность** поддержания натяжения.
- **Надежность и долговечность** конструкции.
- **Легкость интеграции** с существующими системами управления.

INNOVERT ITD – эффективное решение для оптимизации линий намотки ткани, направленное на снижение издержек и повышение производительности.

Хотите оптимизировать ваше производство?
Оставьте заявку на подбор преобразователя частоты!
Тел. +7-903-935-66-90, e-mail: smt21@bk.ru

Создано по материалам <https://www.prst.ru/>