

Пример применения преобразователя частоты INNOVERT ITD в строительной отрасли.

Производство керамического кирпича

Проблема

В процессе сушки кирпича критически важно контролировать скорость снижения влажности (до 3-5%). Неравномерная или слишком быстрая сушка приводит к:

- Образованию микротрещин в теле кирпича.
- Разрушению материала на этапе отжига в печи.

Существующая система регулировки мощности сушильной камеры (4 вентилятора по 37 кВт) имела недостатки:

- Грубая регулировка скорости с помощью шиберов.
- Невозможность автоматизации процесса.
- Высокая нагрузка на оператора из-за ручного управления.



Общий вид производства кирпича



Линия сушки кирпича



TD453U43B3 (45кВт)

Решение

Установка частотных преобразователей INNOVERT ITD453U43B3 (45 кВт) на каждый вентилятор:

- **Точная регулировка скорости вращения вентиляторов** через потенциометр на панели управления.
- **Автоматизация процесса сушки** с возможностью тонкой настройки под разные типы кирпича.
- **Запас мощности преобразователей** — выбраны заказчиком для защиты от перегрева в условиях повышенных температур цеха.

Дополнительные преимущества:

- Снижение энергопотребления на 15-20%.
- Сокращение сроков окупаемости после модернизации.

Результаты

1. **Устранение брака** — микротрещины больше не возникают, сохранено качество продукции.
2. **Простота управления** — оператор быстро настраивает параметры без физических усилий.
3. **Энергоэффективность** — снижение затрат на электроэнергию.
4. **Надежность** — отсутствие простоев из-за перегрева оборудования.

Вывод: Внедрение INNOVERT ITD повысило рентабельность производства за счет автоматизации, снижения энергозатрат и минимизации брака. Решение подходит для предприятий, где требуется точный контроль технологических процессов.

Фото предоставлены заказчиком.

Хотите оптимизировать ваше производство?

Оставьте заявку на подбор преобразователя частоты!

Тел. +7-903-935-66-90, e-mail: smt21@bk.ru